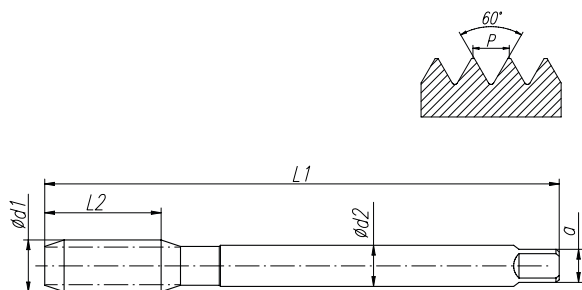
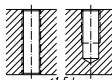
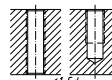
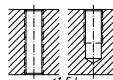



Gwintowniki maszynowe wysokowydajne DIN 376 C

High performance machine taps



Typ / Type	800	800	800
Typ otworu / Hole type			
Rodzaj powłoki / Coating	bez powłoki	TiN	TiCN
Rodzaj materiału / Quality of material	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Nakrój / Chamfer	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P
Tolerancja / Tolerance	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)

M Ø d1	P	L1	L2	Ø d2	a		0645-046-	0645-046	0645-046
M3	0,5	56	11	2,2	1,8	2,5	030004	J030004	B030004
M4	0,7	63	13	2,8	2,2	3,3	040004	J040004	B040004
M5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	050004	J050004	B050004
M6	1	80	19	4,5	3,4	5	060004	J060004	B060004
M8	1,25	90	22	6	4,9	6,8	080004	J080004	B080004
M10	1,5	100	24	7	5,5	8,5	100004	J100004	B100004
M12	1,75	110	29	9	7	10,2	120004	J120004	B120004
M14	2	110	30	11	9	12	140004	J140004	B140004
M16	2	110	32	12	9	14	160004	J160004	B160004
M18	2,5	125	34	14	11	15,5	180004	J180004	B180004
M20	2,5	140	34	16	12	17,5	200004	J200004	B200004
M22	2,5	140	34	18	14,5	19,5	220004	J220004	B220004
M24	3	160	38	18	14,5	21	240004	J240004	B240004
M27	3	160	38	20	16	24	270004	J270004	B270004
M30	3,5	180	45	22	18	26,5	300004	J300004	B300004
M36	4	200	56	28	22	32	360004	J360004	B360004

grupa materiałowa / material group	nr	twardość (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Vc m/min bez powłoki	Vc m/min TiCN
Stale / Steel					
Bardzo miękkie stale o niskiej zawartości węgla	1.1	<120	<400	5-15	10-20
Stale o niskiej zawartości węgla	1.2	<200	<700	10-20	10-20
Stale konstrukcyjne do ulepszenia cieplnego średniej wytrzymałości	1.3	<250	500÷950	10-20	15-25
Stale do nawęglania, staliwa	1.4	<250	<950	10-20	15-25
Stale nierdzewne i kwasoodporne / Stainless steel					
Stale nierdzewne automatowe	2.1	<250	<850	5-10	5-20
Stale austenityczne	2.2	<250	<850	5-10	5-20
Stale ferrytyczno-austenityczne, ferrytyczne, martenzytyczne	2.3	<300	<1000	5-10	5-10
Żeliwa / Cast iron					
Żeliwo szare o średniej twardości	3.1	120÷260	100÷400	5-15	10-20
Żeliwa szare niskostopowe o małej twardości	3.2	160÷230	150÷250	5-15	10-20
Żeliwo sferoidalne	3.3	120÷310	400÷800	5-15	10-20
Żeliwa ciągliwe	3.4	<200	<700	5-15	10-20
Tytan / Titanium					
Tytan	4.1	<200	<700	5-10	5-15
Stopy tytanu o średniej wytrzymałości	4.2	<270	<900	5-10	5-15
Nikiel / Nickel					
Nikiel	5.1	<150	<500	5-10	5-15
Stopy niklu o średniej wytrzymałości	5.2	<270	<900	5-10	5-15
Miedź / Copper					
Mosiądze, brązy	6.2	<200	<700	5-15	5-15
Aluminium, Magnez / Aluminium, magnesium					
Stopy aluminium, 0, 5<Si<10%	7.3	<120	<400	5-15	5-15
Stopy Al., Si>10%, magnez	7.4	<120	<400	5-15	5-15
Tworzywa sztuczne / plastics					
Tworzywa termoutwardzalne	8.2			5-15	5-15

Chłodzenie / Coolant

emulsje, oleje, pasty / lotions, oils, pastes