



płytki pełnowęglkowe, frezarskie

przeznaczone do frezów składanych, wielozadaniowych 90°

0650-000-

płytki	gatunek	przeznaczenie	cena [PLN]
APKT 100304PDER-MG	FP32HS	● ○ ○	12,35
APKT 100308PDER-MG	FP32HS	● ○ ○	12,35
APKT 100308PDER-MG	FP33TX	● ○ ○ ○ ○	14,95
APKT 100304PDER-MG	FM43TX	○ ● ○ ○	14,95
APKT 100308PDER-MG	FM43TX	○ ● ○ ○	14,95
APKT 100304PDER-AL	FK10	○ ●	14,45
APKT 160408PDER-MG	FP32HS	● ○ ○	15,20
APKT 160408PDER-RG	FP32HS	● ○ ● ●	15,20
APKT 160408PDER-RG	FP33TX	● ○ ● ○ ●	18,10
APKT 160408PDER-MG	FM43TX	○ ● ○ ○	18,10
APKT 160404PDER-AL	FK10	○ ●	22,35

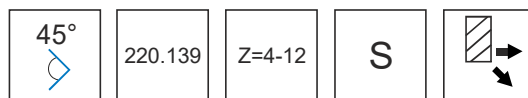
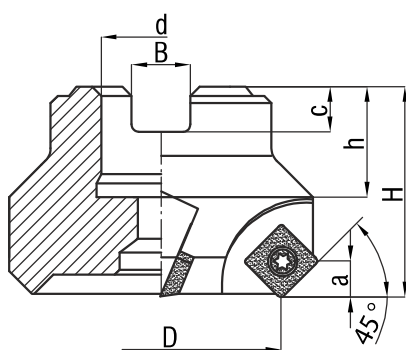
W ofercie firmy Dolfamex Sp. z o.o. dostępne są również wysokowydajne gatunki płytek



parametry skrawania:

rodzaje materiałów obrabianych	Vc [m/min]	fz [mm/z]	ap [mm] 10/16
stal (85-225 HB)	120-250	0.10-0.22	0.3-7.0 / 11.0
stal nierdzewna	100-180	0.08-0.18	0.3-4.0 / 6.5
żeliwo szare (140-220 HB)	120-250	0.10-0.22	0.3-6.0 / 9.5
żaroodporne, stopy tytanu	40-100	0.07-0.14	0.3-4.0 / 6.5
ulepszane cieplnie do 52 HRC	50-100	0.07-0.15	0.3-4.0 / 6.5
nieżelazne, tworzywa, syntetyki	200-700	0.10-0.40	0.3-7.0 / 11.0

220.139 głowica do planowania powierzchni 45 stopni



0641-549-

symbol	nr kat.	D (js16)	d (H7)	H	h	B	c	a	z	cena [PLN]
220.139-050	800108	50	22	40	20	10,4	6,3	6	4	552,24
220.139-063	800200	63	22	40	20	10,4	6,3	6	5	632,58
220.139-080	800301	80	27	50	22	12,4	7,0	6	6	730,86
220.139-100	800403	100	32	50	32	14,4	8,0	6	6	811,98
220.139-125	800505	125	40	63	35	16,4	9,0	6	7	1.024,14
220.139-160	800607	160	40	63	35	16,4	9,0	6	8	1.336,14

0650-000-

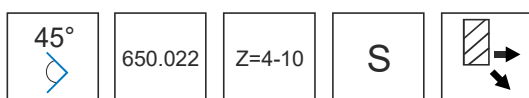
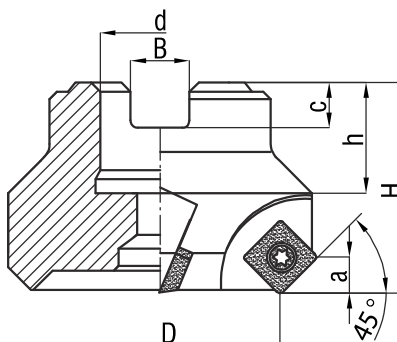
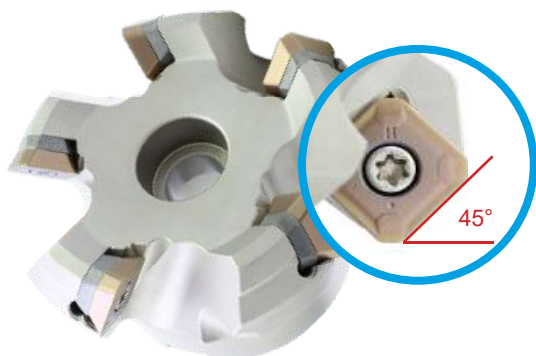
płytki	gatunek	przeznaczenie	cena [PLN]
SEKT 1204AFEN-MG	FP33TX	● ○ ○	18,10
SEKT 1204AFEN-RG	FP33TX	● ○ ○ ○	17,20
SEKT 1204AFEN-MG	FM43TX	○ ● ○ ●	18,10
SEET 1204AFFN-AL	FK10	○ ●	21,00



parametry skrawania:

rodzaje materiałów obrabianych	Vc [m/min]	fz [mm/z]	ap [mm] 12
stal (85-225 HB)	120-250	0.10-0.30	0.3-5.5
stal nierdzewna	100-180	0.08-0.25	0.3-3.0
żeliwo szare (140-220 HB)	120-250	0.10-0.30	0.3-5.0
żaroodporne, stopy tytanu	40-100	0.08-0.25	0.3-3.0
ulepszane cieplnie do 52 HRC	50-100	0.08-0.25	0.3-3.0
nieżelazne, tworzywa, syntetyki	200-700	0.10-0.40	0.3-5.5

głowica do planowania powierzchni 45 stopni



0650-022-

symbol	D (js16)	d (H7)	H	h	B	c	a	z	cena [PLN]
ASXF3.4.050.022	50	22	40	20	10,4	6,3	6.5	4	590,00
ASXF3.5.063.022	63	22	40	20	10,4	6,3	6.5	5	680,00
ASXF3.6.080.027	80	27	50	22	12,4	7,0	6.5	6	na zapyt.
ASXF3.7.100.032	100	32	50	32	14,4	8,0	6.5	7	na zapyt.
ASXF3.8.125.040	125	40	63	35	16,4	9,0	6.5	8	na zapyt.
ASXF3.10.160.040	160	40	63	35	16,4	9,0	6.5	10	na zapyt.

0650-000-

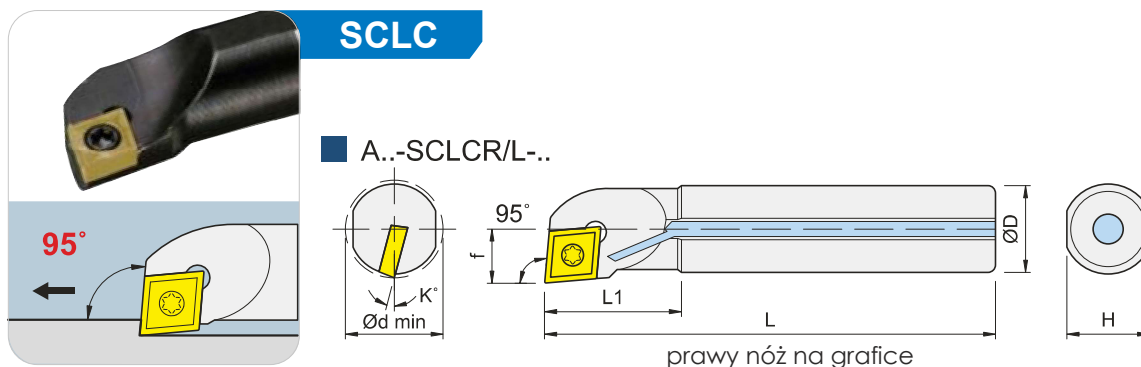
plytka	gatunek	przeznaczenie	cena [PLN]
SEMT 13T3AGEN-MG	FP33TX	● ● ●	18,10
SEMT 13T3AGTN-RG	FP33TX	● ● ○ ○ ○	16,50
SEMT 13T3AGTN-HG	FK47TA	● ○ ● ● ●	16,50



parametry skrawania:

rodzaje materiałów obrabianych	Vc [m/min]	fz [mm/z]	ap [mm] 13
stal (85-225 HB)	120-250	0.10-0.30	0.3-5.5
stal nierdzewna	100-180	0.08-0.25	0.3-3.0
żeliwo szare (140-220 HB)	120-250	0.10-0.30	0.3-5.0
żaroodporne, stopy tytanu	40-100	0.08-0.25	0.3-3.0
ulepszane cieplnie do 52 HRC	50-100	0.08-0.25	0.3-3.0
nieżelazne, tworzywa, syntetyki	200-700	0.10-0.40	0.3-5.5

noże tokarskie do toczenia wewnętrznego z chłodzeniem wewn.



0650-024-

Symbol pozycji	wymiary							rodzaj płytek	cena [PLN]
	D	L	L1	f	H	K	Dmin		
A08K-SCLCR-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602	185,00
A10K-SCLCR-06	10	125	22	6	9	13	12	CC..0602	190,00
A12M-SCLCR-09	12	150	26	8	11	10	16	CC..09T3	230,00
A16Q-SCLCR-09	16	180	32	10	15	7	20	CC..09T3	270,00
A20R-SCLCR-09	20	200	40	13	18	5	25	CC..09T3	295,00
A25R-SCLCR-09	25	200	40	15	23	5	30	CC..09T3	320,00
A32S-SCLCR-12	32	250	48	20	30	5	38	CC..1204	480,00

www. oprawki posiadają chłodzenie przez narzędzie

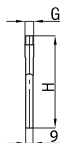
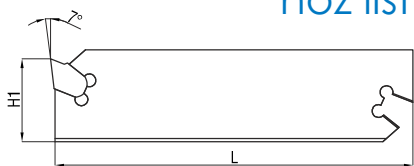
dostępne płytki skrawające



0650-000-

symbol pozycji	gatunek	przeznaczenie				rodz. obróbki		cena [PLN]
		●	○	○	●	wyk. śred.	zgr.	
CCMT 060204-MK	TP6025P	●	○	○	●	*	*	13,20
CCMT 09T304-MK	TP6025P	●	○	○	●	*	*	14,50
CCMT 120408-MK	TP6025P	●	●	○	●	*	*	17,00
CCGT 060204-FA	TN10				●	*	*	15,00
CCGT 09T304-FA	TN10				●	*	*	18,00
CCGT 120404-FA	TN10				●	*	*	23,00
CCGT 060204-AG	DLC10				●	*	*	25,50
CCGT 09T304-AG	DCL10				●	*	*	30,00
CCGT 120404-AG	DLC10				●	*	*	36,00

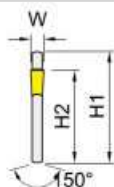
nóż listwowy do przecinania, rowkowania



0641-117-

przecinak ze stoperem XLCFN

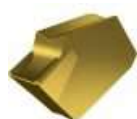
symbol	nr kat.	H	H1	L	G	g	płytki	cena [PLN]
XLCFN 2603J31-FX	450207	26	21,4	110	3,1	2,3	LFMX 3N	185,00
XLCFN 2604J41-FX	450309	26	21,4	110	4,1	3,2	LFMX 4N	185,00
XLCFN 3203M31-FX	450400	32	25	150	3,1	2,3	LFMX 3N	185,00
XLCFN 3204M41-FX	450502	32	25	150	4,1	3,2	LFMX 4N	185,00
XLCFN 3205M51-FX	450604	32	25	150	5,1	4,2	LFMX 5N	185,00

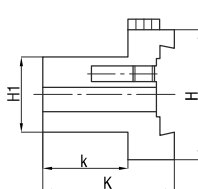
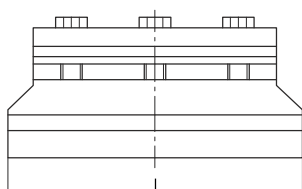


0650-024-

przecinak bez stopera GIH

symbol	nr kat.	H	H1	L	G	g	płytki	cena [PLN]
GIH 3203M31-FX	GIH32-03	32	25	150	3,1	2,3	LFXX 3N	246,90
GIH 3204M41-FX	GIH32-04	32	25	150	4,1	3,2	LFXX 4N	246,90

płytki	gatunek	przeznaczenie	cena [PLN]
 LFXX 3N FP33TX	● ○ ○ ○	14,50	
LFXX 3N FM43TX	○ ● ○ ●	14,50	
LFXX 4N FP33TX	● ○ ○ ○	15,20	

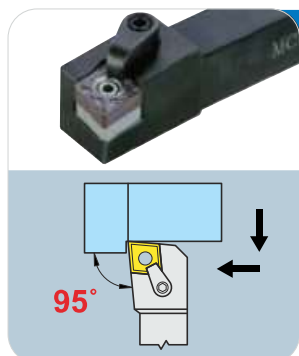


0642-149-

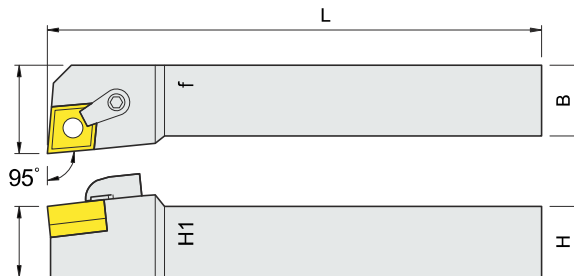
blok do mocowania listew

symbol	nr kat.	H	H1	K	k	L	listwa	cena [PLN]
SBN 2019 - 26	500101	38	20	33	19	88	XLCFN 26	241,02
SBN 2019 - 32	500203	48	20	35	19	110	XLCFN 32 / GIH 32	287,82
SBN 2520 - 32	500305	48	25	36	20	110	XLCFN 32 / GIH 32	300,30
SBN 3228 - 32	500407	55	32	44	25	110	XLCFN 32 / GIH 32	319,02

noże tokarskie do toczenia zewnętrznego



MCLN



prawy nóż na grafice

0650-024-

Symbol pozycji	wymiary					rodzaj płytek	cena [PLN]
	H	B	L	H1	f		
MCLNR2020K-12	20	20	125	20	25	CN..1204	185,00
MCLNR2525M-12	25	25	150	25	32	CN..1204	200,00

dostępne płytki skrawające



0650-000-

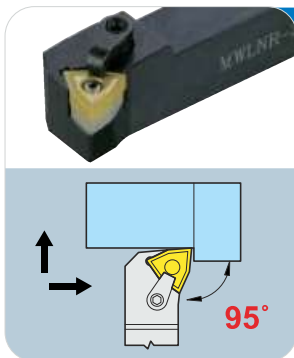
symbol pozycji	gatunek	przeznaczenie					rodz. obróbki		cena [PLN]
						wyk.	śred. zgr.		
CNMG 120404-MP	TP6025P	●	○	○	●	*	*	15,00	
CNMG 120408-MP	TP6025P	●	○	○	●	*	*	15,00	
CNMG 120404-SP	TP6025P	●	●	○	●	*	*	15,00	
CNMG 120408-SP	TP6025P	●	●	○	●	*	*	15,00	
CNMG 120408-RK	TP7035C	●	●	○	○	*	*	15,00	



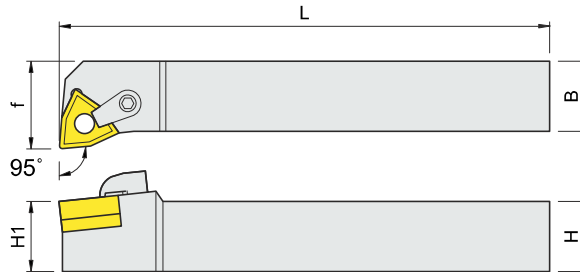
parametry skrawania:

materiał obrabiany	łamacz	ap [mm]	fz [mm/obr.]	Vc [m/min]
obróbka stali	MP	1.0-2.0-3.0	0.2-0.3-0.4	140-180-210
	SP	0.5-1.0-1.5	0.1-0.2-0.3	180-220-280
	RK	1.5-3.0-4.5	0.3-0.4-0.5	140-180-210
obróbka stali nierdzewnej	MP	1.0-2.0-3.0	0.1-0.2-0.3	80-100-120
	SP	0.5-1.0-1.5	0.05-0.1-0.15	120-150-180
	RK	1.5-3.0-4.5	0.2-0.3-0.4	80-100-120
obróbka mat. trudnoobrab.	MP	0.5-1.75-3.0	0.15-0.2-0.25	40-60-80
	SP	0.20.85-1.5	0.1-0.15-0.2	40-65-90

noże tokarskie do toczenia zewnętrznego



MWLN



prawy nóż na grafice

0650-024-

Symbol pozycji	wymiar					rodzaj płytek	cena [PLN]
	H	B	L	H1	f		
MWLN2020K-08	20	20	125	20	25	WN..0804	185,00
MWLN2525M-08	25	25	150	25	32	WN..0804	200,00

dostępne płytki skrawające



0650-000-

symbol pozycji	gatunek	przeznaczenie				rodz. obróbki		cena [PLN]
					wyk.	śred. zgr.		
WNMG 080404-MP	TP6025P	●	○	○	●	*	*	15,00
WNMG 080408-MP	TP6025P	●	○	○	●	*	*	15,00
WNMG 080404-SP	TP6025P	●	●	○	●	*	*	15,00
WNMG 080408-SP	TP6025P	●	●	○	●	*	*	15,00
WNMG 080408-RK	TP7035C	●	●	○	○	*	*	15,00



parametry skrawania:

materiał obrabiany	łamacz	ap [mm]	fz [mm/obr.]	Vc [m/min]
obróbka stali	MP	1.0-2.0-3.0	0.2-0.3-0.4	140-180-210
	SP	0.5-1.0-1.5	0.1-0.2-0.3	180-220-280
	RK	1.5-3.0-4.5	0.3-0.4-0.5	140-180-210
obróbka stali nierdzewnej	MP	1.0-2.0-3.0	0.1-0.2-0.3	80-100-120
	SP	0.5-1.0-1.5	0.05-0.1-0.15	120-150-180
	RK	1.5-3.0-4.5	0.2-0.3-0.4	80-100-120
obróbka mat. trudnoobrab.	MP	0.5-1.75-3.0	0.15-0.2-0.25	40-60-80
	SP	0.2-0.85-1.5	0.1-0.15-0.2	40-65-90